



## ALTERNANCE

# TECHNICIEN(NE) D'USINAGE ASSISTÉ(E) PAR ORDINATEUR

Titre Professionnel en alternance - Niveau 4

### OBJECTIFS PÉDAGOGIQUES

- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique.
- Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage.
- Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique.

### CONTENU DE LA FORMATION

Une formation pratique sera réalisée afin de développer puis valider les compétences professionnelles suivantes :

#### BLOC N° 1 : Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique

- a. Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique
- b. Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique
- c. Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

#### BLOC N° 2 : Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage

- a. Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage
- b. Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un centre d'usinage
- c. Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées

#### BLOC N° 3 : Préparer et mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique

- a. Préparer la production de nouvelles pièces sur un système de fabrication assistée par ordinateur
- b. Organiser et préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces
- c. Stabiliser et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique
- d. Suivre et optimiser le process de production en usinage de série

### MODALITÉS D'ÉVALUATION

**Connaissance** : QCM et autres choix multiples

**Analyse** : Mise en situation professionnelle



### MÉTIERS VISÉS

Pilote d'unité de production mécanique  
Responsable d'unité élémentaire de production mécanique  
Technicien(ne) de production en fabrication mécanique  
Technicien(ne) d'atelier

### PRÉ-REQUIS

3 profils sont possibles :

- Niveau fin de classe de **1ère Technique** ou équivalent.
- Niveau **Baccalauréat filière générale ou équivalent avec connaissances de base en dessin technique** ; dans ce cas, une mise à niveau préalable sera alors exigée et proposée pour acquérir les bases de l'usinage.
- Niveau **CAP / BEP / Titre Professionnel de Niveau 3 en Mécanique Générale** avec 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage.

### PUBLIC CIBLE

Étudiants, salariés ou demandeurs d'emploi dotés de connaissances de base en arithmétique (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...).

### MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Méthodes expositives et démonstratives coordonnées par des projets ou des études de cas.

[www.ecolelamache.org](http://www.ecolelamache.org)

## VALIDATION

La validation du titre professionnel "Technicien en usinage assisté par ordinateur" de niveau 4 est effective lorsque les trois blocs de compétences cités plus haut sont acquises.

L'arrêté du 16 novembre 2015 portant sur la révision du titre professionnel de technicien en usinage a été publié dans le Journal Officiel du 8 décembre 2015.

La validation par blocs de compétences est possible. Il n'y a pas de passerelle connue.

L'accès à ce titre par la validation des acquis de l'expérience (VAE) est possible ; les modalités sont accessibles auprès du ministère du travail, de l'emploi, de la formation professionnelle et du dialogue social.

## POURSUITES D'ÉTUDES

Les titres professionnels ont pour vocation l'insertion en entreprise à la sortie de la certification. En ce sens, Sup' La Mache s'engage, sauf cas exceptionnels, à ne pas recruter en poursuite d'études immédiate à l'issue de cette formation.

## DURÉE & ORGANISATION

**12 mois**, dont du temps en entreprise.

**446 heures de formation.**

Le **contrat de professionnalisation** permet une prise en charge totale ou partielle des coûts de la formation ainsi qu'une rémunération.

**Formation continue possible** : nous contacter

## ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Un référent handicap est à la disposition de toute personne en exprimant le besoin afin d'étudier les solutions spécifiques et conditions de mise en œuvre de la formation.

**Contact** : [handicapslm@lamache.org](mailto:handicapslm@lamache.org).

## MODALITÉ D'INSCRIPTION

Pour toutes nos formations, un dossier de candidature doit nous être retourné au plus tôt, complet, afin de pouvoir étudier votre recevabilité. Ce document peut être récupéré auprès de nos équipes ou directement au sein de notre établissement :

**SUP' LA MACHE ALTERNANCE**

**69, bd Jean XXIII**

**69373 LYON Cedex 08**

D'origine publique ou privée, tous les centres de formation répondent aux mêmes réglementations, à savoir la gratuité des prestations pour les alternants. Il n'y a donc pas de frais de dossier pour candidater à Sup' La Mache Alternance.

## DÉROULEMENT & LIEU

Les interventions sont dispensées dans les locaux de **Sup' La Mache** (Lyon 8ème) et au sein de notre partenaire, **DMG MORY** (Saint Priest). Un **tutorat pédagogique** est supervisé toute l'année d'alternance par le responsable de la formation, en lien étroit avec le **tuteur entreprise**.

## DÉLAIS D'ACCÈS

Les inscriptions sont **ouvertes 10 mois avant l'ouverture de la formation**. Dans le cas où les modalités d'accès sont remplies, les résultats à l'admissibilité sont connus en général dans les **30 jours après la réception du dossier**.

## CONTACT

Pour de plus amples renseignements, contactez-nous : [suplamache@lamache.org](mailto:suplamache@lamache.org) ou au **04 72 78 55 66**

[www.ecolelamache.org](http://www.ecolelamache.org)



[www.ecolelamache.org](http://www.ecolelamache.org)