



ALTERNANCE

## CHARGÉ(E) DE PROJET EN AUTOMATISATION ROBOTIQUE ET INFORMATIQUE INDUSTRIELLES

Certification professionnelle inscrite au RNCP Niv. II / 6 (Eur.)

BAC+3

### DÉFINITION DU MÉTIER

Le(a) chef(fe) de projet en automatisation, robotique et informatique industrielles exerce le plus couramment en qualité de chef de projet ou chargé d'affaires.

Sa mission consiste à concevoir et conduire la réalisation des projets d'automatisation des procédés en milieu industriel. Ainsi, ses activités se déclinent à travers 4 fonctions que sont l'étude, la conception, la réalisation et l'évaluation des projets.

### MISSIONS

Le chef de projet en automatisation exerce le plus couramment en qualité de **chef de projet** ou **chargé d'affaires**. Sa mission consiste à **concevoir et conduire la réalisation de projets d'automatisation des procédés et de robotique en milieu industriel**. Ainsi, ses activités se déclinent à travers **4 fonctions** que sont l'étude, la conception, la réalisation et l'évaluation des projets.

Pour l'**étude** et la **conception** : il vérifie la faisabilité des projets, rédige le cahier des charges, conçoit les architectures d'automatisme et informatique industrielles et en négocie la réalisation en tenant compte des coûts, de la qualité et des délais.

Concernant la **réalisation** des projets, en sa qualité de responsable du projet, il planifie

et gère une équipe pour la mise en œuvre du projet. Il assure le suivi des achats auprès des fournisseurs et de la sous-traitance selon le principe d'appels d'offres. Il organise et supervise la réalisation des systèmes automatisés de production et contrôle la conformité des prestations par rapport aux exigences contractuelles. À la fin du projet, il vérifie les documents nécessaires à l'exploitation et à la maintenance de l'installation et organise la formation des utilisateurs.

Au terme de sa mission, il est en mesure de proposer une **évaluation technique et financière du projet** dans un objectif d'amélioration permanente des procédés utilisés. Face aux évolutions technologiques, il est chargé d'intégrer les nouveaux outils et préconise les solutions techniques et organisationnelles les mieux adaptées.



### MÉTIERS VISÉS

Chef de projet en automatisation  
Chargé(e) de projet en robotique  
Coordinateur(trice) de projets industriels en automatisation et robotique

### EXEMPLES DE MISSIONS

- Étude et réalisation d'une cellule complète robotisée.
- Conception de projets d'automatisation des procédés et de robotique en milieu industriel.
- Planification et gestion d'une équipe pour la mise en œuvre d'un projet.
- Suivi des achats auprès des fournisseurs.
- Organisation et supervision de la réalisation de systèmes automatisés.

[www.ecolelamache.org](http://www.ecolelamache.org)

## COMPÉTENCES ATTESTÉES

### ÉTUDE

- Étudier la faisabilité du projet.
- Élaborer un cahier des charges.

### CONCEPTION

- Concevoir une architecture en automatisme, robotique et informatique industrielle.
- Établir le coût d'un projet.
- Présenter et négocier un projet.

### RÉALISATION

- Planifier un projet.
- Gérer et superviser la réalisation du projet.
- Organiser, superviser et/ou réaliser l'installation du système.

### ÉVALUATION

- Réaliser le bilan du projet.

## PRÉREQUIS

Titulaire ou en cours de validation d'un **Bac+2 Technique** (électrotechnique, électrique, maintenance, automatisme) ou d'une **Certification Professionnelle de Niveau III** enregistrée au Répertoire National des Certifications Professionnelles (RNCP).

## DÉROULEMENT ET LIEU

Les interventions sont dispensées dans les locaux de **Sup' La Mache** (Lyon 8<sup>ème</sup>).

Un **tutorat pédagogique** est supervisé toute l'année d'alternance par le responsable de la formation, en lien étroit avec le **tuteur entreprise**.

## VALIDATION

Titre certifié de niveau 6, inscrit au **Répertoire National des Certifications Professionnelles** par arrêté du 25/01/2011, publié au J.O. du 02/01/2011, délivré par le centre de formation professionnel La Joliverie (Reconnaissance européenne LMD : 60 crédits ECTS) : « **Chef de Projet en Automatisation** ».

Et, selon possibilité d'inscription, la Certification professionnelle délivrée par **l'Union des Industries et Métiers de la Métallurgie**, reconnue nationalement par toutes les entreprises de la branche Métallurgie. CQPM 0142 (catégorie C\*) « **Chargé(e) de Projets Industriels** ».



## DÉLAIS D'ACCÈS

Les inscriptions sont **ouvertes 10 mois avant l'ouverture de la formation**. Dans le cas où les modalités d'accès sont remplies, les résultats à l'admissibilité sont connus en général dans les **30 jours après la réception du dossier**.

## ACCESSIBILITÉ AUX PERSONNES EN SITUATION DE HANDICAP

Un **référent handicap** est à la disposition de toute personne en exprimant le besoin afin d'étudier les solutions spécifiques et conditions de mise en œuvre de la formation, à adapter au handicap concerné.

Formation accessible aux personnes en situation de handicap.

**Contact : handicapslm@lamache.org.**

## MODALITÉS D'INSCRIPTION

Pour toutes nos formations, un **dossier de candidature** doit nous être retourné au plus tôt, complet, afin de pouvoir étudier votre recevabilité.

Le dossier de candidature peut être récupéré auprès de nos équipes ou directement au sein de notre établissement : **SUP' LA MACHE ALTERNANCE**

69, bd Jean XXIII  
69373 LYON Cedex 08

D'origine publique ou privée, tous les centres de formation répondent aux mêmes réglementations, à savoir la **gratuité des prestations pour les alternants**. Il n'y a donc pas de frais de dossier **pour candidater à Sup' La Mache Alternance**.



## DURÉE ET ORGANISATION DE L'ALTERNANCE

**12 mois**, dont  $\frac{3}{4}$  du temps en entreprise.

**446 heures de formation.**

Le contrat de **professionnalisation** permet une prise en charge totale ou partielle des coûts de la formation ainsi qu'une rémunération.

**Formation continue possible :**  
nous contacter.



## CONTACT

Pour de plus amples renseignements, contactez-nous :  
**suplamache@lamache.org**

ou  
**04 72 78 55 66**

-  
**www.ecolelamache.org**