



ALTERNANCE

TECHNICIEN(NE) D'USINAGE EN COMMANDE NUMÉRIQUE

Titre Professionnel du Ministère de l'Emploi - Niveau IV / 4 (Eur.)

DÉFINITION DU MÉTIER

Que ce soit pour des **biens de consommation** ou des **produits industriels** de haute technologie, le(a) Technicien(ne) d'usinage doit maîtriser le **tournage**, le **fraisage** **commande numérique** et la **programmation**, en plus d'être un **animateur d'équipe**.

EXEMPLES DE MISSIONS

- Préparation, réalisation de programmes et de pièces sur tour et centre d'usinage à commande numérique.
- Préparation, réglage et conduite de MOCN (Machine-Outil à Commande Numérique) ; contrôle dimensionnel, géométrique et d'état de surface des pièces produites ; suivi des pièces et correction des dérives de production ; résolution d'incidents matériels pouvant survenir en production ; suivi des indicateurs de production et de qualité en collaboration avec les opérateurs placés éventuellement sous son pilotage et avec les services techniques de l'entreprise comme les méthodes, la maintenance et la qualité ; entretien courant et dépannage simple des moyens et outils.

CONTENU DE LA FORMATION

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur tour à commande numérique :

- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur tour à commande numérique.
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur un tour à commande numérique.
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

Réaliser, à partir d'un plan, l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage :

- Ordonnancer les opérations d'usinage et programmer un usinage sur centre d'usinage.
- Réaliser l'usinage de pièces unitaires ou de petites séries sur centre d'usinage.
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

Mettre au point des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique :

- Préparer le poste de travail pour la mise en production de nouvelles séries de pièces usinées.
- Mettre au point et lancer des productions en usinage de série sur machines-outils à commande numérique.
- Optimiser et stabiliser le process de production en usinage de série.
- Assurer le contrôle et la traçabilité d'une production de pièces usinées.

Unité de spécialisation :

- Acquisition des bases scientifiques et technologiques.
- Mise en pratique sur un plateau technique (DMG MORI).



OBJECTIFS DE LA FORMATION

Acquérir les **savoir-faire** et **connaissances** nécessaires pour devenir **technicien(ne) d'usinage en commande numérique**.



MÉTIERS VISÉS

Pilote d'unité de production mécanique
Responsable d'unité élémentaire de production mécanique
Technicien(ne) d'atelier d'usinage
Technicien(ne) de fabrication
Technicien(ne) de production en fabrication mécanique



www.ecolelamache.org

PRÉREQUIS

3 profils sont possibles :

- 1 - Niveau fin de classe de 1^{ère} Technique ou équivalent.
- 2 - Niveau **Baccalauréat filière générale ou équivalent avec connaissances de base en dessin technique** ; dans ce cas, une mise à niveau préalable sera alors exigée et sera proposée pour acquérir les bases de l'usinage.
- 3 - Niveau **CAP / BEP / Titre Professionnel de Niveau 3 en Mécanique Générale** avec 6 mois minimum d'expérience professionnelle en usinage.

Pour tous : maîtrise des connaissances de base en **arithmétique** (règle de 3, fractions, calcul des volumes, surfaces, périmètre...).

DÉROULEMENT ET LIEU

Les interventions sont dispensées dans les locaux de **Sup' La Mache** (Lyon 8^{ème}) et au sein de notre partenaire, **DMG MORY** (Saint Priest).

Un **tutorat pédagogique** est supervisé toute l'année d'alternance par le responsable de la formation, en lien étroit avec le **tuteur entreprise**.

VALIDATION

Titre « **TECHNICIEN(NE) D'USINAGE EN COMMANDE NUMÉRIQUE** » certifié de niveau 4, inscrit au **Répertoire National des Certifications Professionnelles** par arrêté du 09/09/2004, paru au JO du 23/09/2004 puis par arrêté du 16/11/2015 paru au JO du 08/12/2015, et par arrêté du 08/12/2008 modifié relatif au règlement général des sessions de validation conduisant au titre professionnel du ministère chargé de l'emploi.

Et, selon possibilité d'inscription, le Certificat de qualification délivré par l'**Union des Industries et Métiers de la Métallurgie** (Reconnaissance nationale par toutes les entreprises de la branche professionnelle) : CQPM 0009 (catégorie A) « **OPÉRATEUR-RÉGLEUR SUR MACHINE-OUTIL À COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ENLÈVEMENT DE MATIÈRE** ».




MODALITÉS D'INSCRIPTION

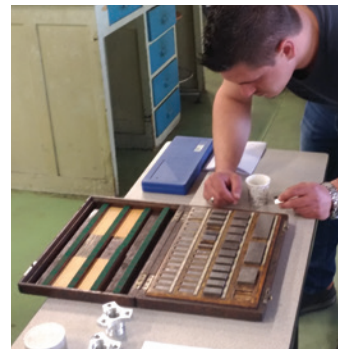
Pour toutes nos formations, un **dossier de candidature** doit nous être retourné au plus tôt, complet, afin de pouvoir étudier votre recevabilité.

Le dossier de candidature peut être récupéré auprès de nos équipes ou directement au sein de notre établissement : **SUP' LA MACHE ALTERNANCE**
69, bd Jean XXIII
69373 LYON Cedex 08

D'origine publique ou privée, tous les centres de formation répondent aux mêmes réglementations, à savoir la **gratuité des prestations pour les alternants**. Il n'y a donc **pas de frais de dossier** pour candidater à Sup' La Mache Alternance.




DURÉE ET ORGANISATION DE L'ALTERNANCE
12 mois,
dont 3/4 du temps en entreprise.
446 heures de formation.
Le **contrat de professionnalisation** permet une prise en charge totale ou partielle des coûts de la formation ainsi qu'une rémunération.
Formation continue possible : nous contacter.



CONTACT

Pour de plus amples renseignements, contactez-nous :
suplamache@lamache.org
ou
04 72 78 55 66
-
www.ecolelamache.org

